

HYPER GRINDER



HGシリーズ初、Dual Cut Tech(DCT)トランスミッションを採用
遊星回転研削モードと3単軸回転研削モードの切り替えができ、
3単軸モードでは、より深く、より強力に研削が可能

遊星回転研削機

HRC 450E VS

用 途

- ・古い接着剤や樹脂の迅速な撤去、凹凸面のレベリングおよびコンクリート骨材の露出に
- ・通常コンクリートや大理石等の研削・研磨に

特 徴

- ・単相100Vで450mmの研削が可能
- ・DCTトランスミッションで、より積極的な研削と、より滑らかな仕上がりと、目的に合わせてモード切替が可能

単相100V仕様 HRC450E VS

450mm幅遊星回転モデルでありながら
通常電源単相100Vで動作を可能とするため
現場を選ばずに大活躍



HYPER
GRINDER

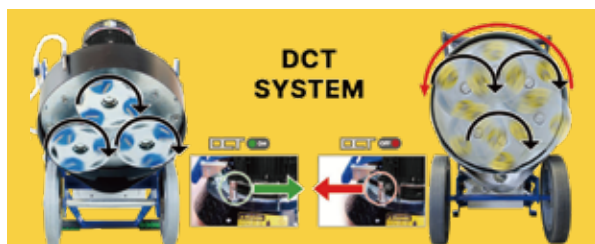
一つひとつの機能・システムが現場でパワーを発揮

DCTトランスミッション

用途に応じて研削・研磨方法を柔軟に切り替えることができ、
作業効率と仕上がりの品質が向上

- ・DCT-ON(3単軸モード)は接着剤や樹脂の撤去、床の平坦化に最適
- ・DCT-OFF(遊星回転モード)はコンクリート等の研磨に適しており、
より滑らかな仕上がりを実現

また、逆回転スイッチで容易に回転方向を変更し、ダイヤモンドカッターの
簡易ドレッシングも可能



100V電源

450mm幅の研削機でありながら
単相100V電源にて動作可能
三相電源が取れ無い現場でも大活躍



コンパクト

可倒式ハンドルで、運搬も容易な
コンパクトサイズに!



フルメタルギア構造

ベルトを使用しないメタルギアによる
堅牢な遊星回転機構
新ヘリカルベアリングの採用により
さらに過酷な作業条件下でも
優れた耐久性と精度を発揮



大型・グレーホイール

大型のグレーゴムホイールを
使用しているため段差やくぼみを
越えやすく、タイヤ痕の悩みも解消



■ テクニカルデータ

※本製品のご利用に際しては昇圧機のご使用をおすすめします

型式	モーター	電源	周波数	電流値	回転数	研削幅	プレートサイズ	本体サイズ 全長×全幅×全高(mm)	重量
HRC450E VS	1.5Kw	単相100V	50/60Hz	15A	600-1000rpm	450mm	200mm×3枚	1200×470×1250	120kg

株式会社 **ライナックス** / LINAX CO.,LTD.

本社・研究所
〒359-0027 埼玉県所沢市松郷151-6
TEL: 04-2946-5211 / FAX: 04-2946-5212

西日本営業所
〒566-0062 大阪府摂津市鳥飼3-19-77
TEL: 072-605-0100 / FAX: 072-605-0101

中日本営業所
〒462-0011 愛知県名古屋市中区五反田町195-1-B
TEL: 052-909-6390 / FAX: 052-909-6391

Web: <https://www.linax.co.jp>

E-mail: linax@linax.net

Instagram: <https://www.instagram.com/linax1977>



Web



E-mail



instagram

●お問い合わせは下記の取扱い店へ